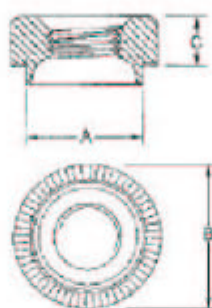


Hank Clinch Nut HCN (Att föredra i stålplåt)



Gänge	Toleranser	M 3	M3all	M3,5	M 4	M 5	M 6	M 8
D max		4,22	4,73	4,73	5,38	6,38	8,72	10,44
B	$\pm 0,20$	6,3	7,1	7,1	7,9	8,7	11,05	12,65
H	$\pm 0,10$	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	4,1	5,5
Håldiam	$+ 0,1/-0$	4,25	4,75	4,75	5,4	6,4	8,75	10,5
Min kant avst		4,8	5,6	5,6	6,9	7,1	8,6	9,7
h max	Min plåt =	kod						
0,76	0,8	-0	-0	-0	-0	-0		
0,97	1,0	-1	-1	-1	-1	-1		
1,37	1,4	-2	-2	-2	-2	-2	-1	-1
2,21	2,3						-2	-2

Swagenut (att föredra i rostfri plåt)



Gänge	Toleranser	M 3	M 3,5	M 4	M 5	M 6	M 8
A	$+0/-0,15$	4,24	4,75	5,38	6,35	8,7	10,44
B	$\pm 0,15$	6,35	7,11	7,92	8,7	11,2	12,65
C	$\pm 0,15$	1,5	1,78	2,0	2,0	4,0	5,5
Håldiam	$+ 0,05/-0$	4,25	4,75	5,4	6,4	8,75	10,5

Plåttjocklekar									
mm	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0
g=swg	25	24	22	20	18	16	14	12	10